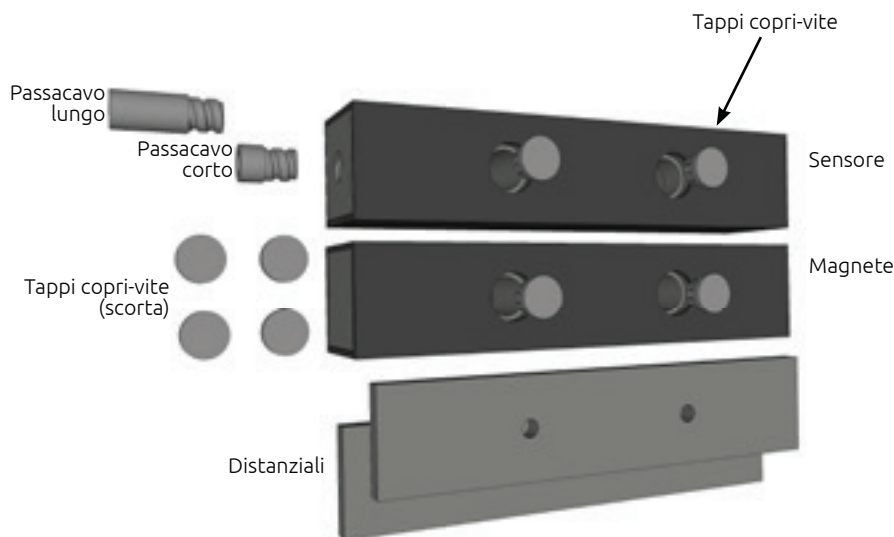


Contatti antimascheramento ad alta sicurezza con Coded Sensor Technology Modelli CST-03-M, montaggio a vista, resinatura parziale, morsetti

1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Progettati con tecnologia antimascheramento Magnasphere®
- * Basati su tecnologia CST, brevetto esclusivo TSec
- * Dispositivo completamente passivo con coppie sensore/magnete codificate
- * Grande distanza operativa: ideale per portoni o cancelli
- * Dimensioni in mm (l x h x d, sensore e magnete): 120 x 25 x 25
- * Terminali a morsetto: per tre linee elettriche (max. 30VDC - 250mA - 0.25W per circuito):
 - * Terminali 1/2: allarme primario (apertura varco)
 - * Terminali 2/3: allarme secondario (codifica magnetica errata)
- * Scocca in alluminio anodizzato e ABS, resinatura parziale
- * Certificato EN 50131-2-6 Grado 3, Classe Ambientale II

2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE



4 viti anti-svitamento inox
cod.CLH-1S

3. SISTEMI DI RILEVAMENTO DELLE MANOMISSIONI

- * Il sensore chiude il circuito primario sui terminali 1/2 solo quando un magnete specificamente codificato per quel sensore è presente in posizione sicura.
- * Un magnete CST differente da quello codificato, o tentativi di manomissione magnetica sulla faccia primaria causano l'apertura del circuito relativo ai terminali 2/3. **Tale circuito deve essere collegato ad una porta monitorata 24h.**

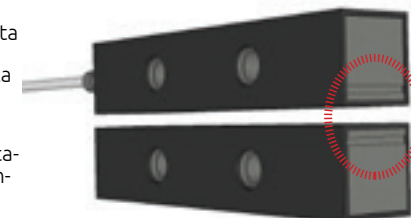
4. PREPARAZIONE DEL SENSORE

- * Smontare la scocca in alluminio svitando le due viti inox sul retro del sensore
- * Effettuare il collegamento alla morsettiera secondo il seguente schema:
 - * Posizione 1: apertura varco (chiuso con magnete codificato in posizione sicura)
 - * Posizione 2: comune
 - * Posizione 3: allarme codifica magnetica errata (chiuso in assenza di tamper magnetici sulla faccia principale)
- * Il cavo può essere protetto avvitando in fase di installazione:
 - * il passacavo semplice;
 - * il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
 - * la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC CLH-2G.

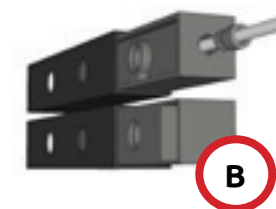
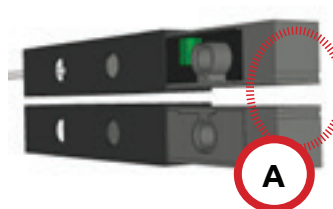


5. USCITA CAVO A SX/DX

- * Il sistema CST richiede che l'orientamento del sensore e del magnete segua uno schema predefinito: l'installazione è corretta se le tacche presenti sull'involucro in ABS del sensore e quello del magnete sono sullo stesso lato e vicine, come mostrato nella figura a lato.
- * Il sensore è predisposto in fabbrica con l'uscita cavo a sinistra.
- * Per utilizzare l'uscita cavo a destra è necessario cambiare orientamento sia all'involucro sensore che a quello magnete, procedendo come segue:
 - * Smontare le scocche in alluminio del sensore e del magnete svitando le 4 viti svasate poste sul retro delle scocche (fig.A)
 - * Estrarre sensore e magnete, ruotarli di 180 gradi, e reinserirli nelle scocche (fig.B)
 - * Fissare le scocche in alluminio a sensore e magnete riavvitando le 4 viti svasate. **Porre attenzione a che le due tacche di riscontro siano posizionate come illustrato in figura C.**

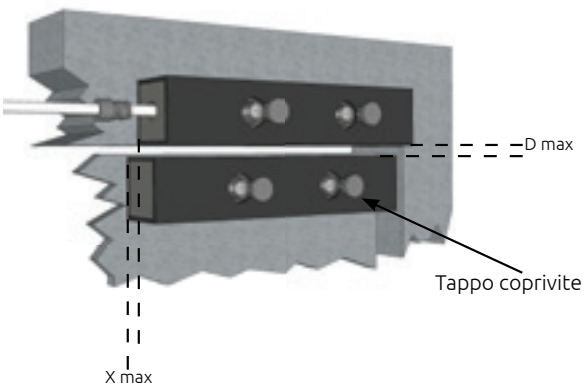


Sensore e magnete con uscita cavo a SX (standard di fabbrica). Notare le tacche di allineamento presenti sul lato destro.



Contatti antimascheramento ad alta sicurezza con Coded Sensor Technology Modelli CST-03-M, montaggio a vista, resinatura parziale, morsetti

6. INSTALLAZIONE IN LINEA



Distanza di montaggio consigliata

| Axis | Iron Mount. | No iron Mount. |
|----------|-------------|----------------|
| D | <=17mm | <=17mm |
| X | <=10mm | <=10mm |

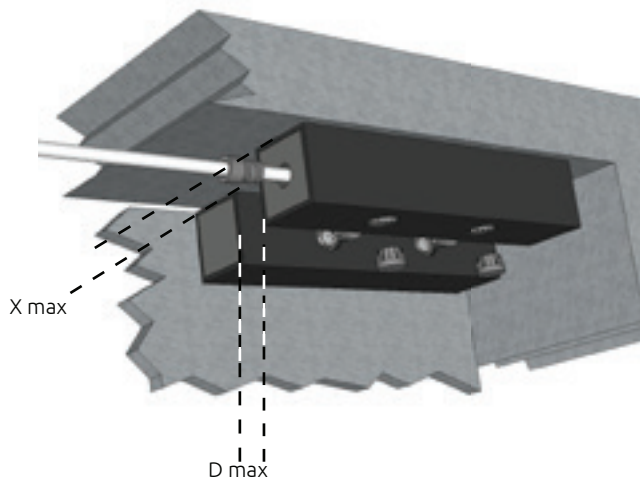
Distanza di attivazione

| Axis | Iron Mount. | No iron Mount. |
|----------|-------------|----------------|
| D | (21+-5)mm | (21+-5)mm |
| X | (13+-2)mm | (13+-2)mm |

* Montare sensore e magnete come indicato in figura, facendo attenzione a che le facce attive di magnete e sensore siano contrapposte (le tacche sul lato opposto all'uscita cavo devono essere vicine).

7. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO

* Montare sensore e magnete come indicato in figura, facendo attenzione a che le facce attive di magnete e sensore siano contrapposte: **si osservino in particolare le due tacche sulla parte laterale esterna di magnete e sensore.**



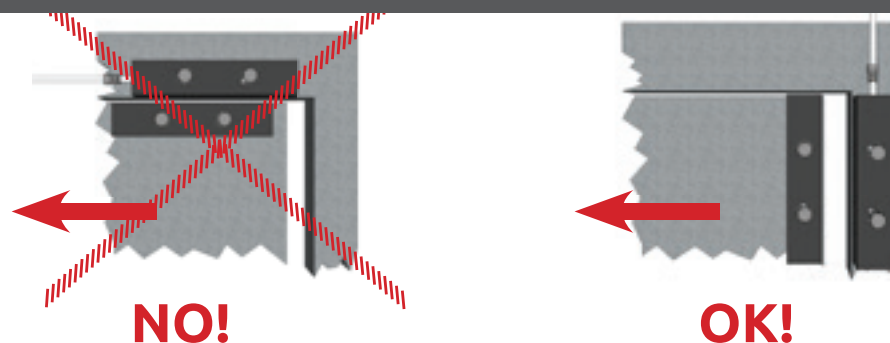
Distanza di montaggio consigliata

| Axis | Iron Mount. | No iron Mount. |
|----------|-------------|----------------|
| D | <=8mm | <=8mm |
| X | <=5mm | <=5mm |

Distanza di attivazione

| Axis | Iron Mount. | No iron Mount. |
|----------|-------------|----------------|
| D | (19+-10)mm | (19+-10)mm |
| X | (11+-5)mm | (11+-5)mm |

8. INSTALLAZIONE SU PORTE SCORREVOLI



* Per l'installazione su porte scorrevoli, sezionali o basculanti è necessario procedere come indicato nella figura a destra, avendo cura di assicurare che il movimento di allontanamento e avvicinamento del sensore al magnete durante l'apertura e la chiusura del varco avvenga in modo da mantenere sensore e magnete allineati.

9. RACCOMANDAZIONI DI SICUREZZA

- * I tappi copri vite sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per favorire il corretto allineamento di sensore e magnete, se necessario, usare i distanziali forniti in dotazione.
- * **Importante: non c'è distanza minima di funzionamento tra sensore e magnete, ne' zone proibite.**
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di:
 - * minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore;
 - * utilizzare viti di sicurezza one-way (antisvitamento) **incluse nella confezione.**

10. ACCESSORI OPZIONALI

- * Per la massima sicurezza, utilizzare viti anti-svitamento codice **CLH-1S, già incluse nella confezione.**
- * Per la massima sicurezza, si consiglia l'impiego della guaina armata inox codice **CLH-2G10.**
- * Per le installazioni su mezzi forti o porte in ferro sono disponibili come accessorio piastre a saldare con fori filettati M4 e relative viti anti-svitamento, codice **CST-0MF.**