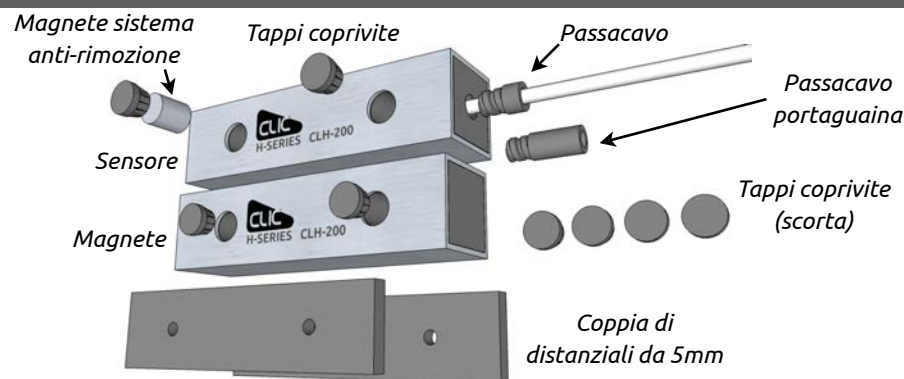


1. CARATTERISTICHE TECNICHE

- * Basati su tecnologia antimascheramento brevettata Magnasphere®, utilizzata su licenza
- * Dimensioni in mm magnete/sensore (l x h x p): 100 x 25 x 25
- * Connessioni elettriche:
 - Coppia non intrecciata: contatto primario, chiuso con magnete presente
 - Coppia intrecciata: sistema anti-rimozione/tamper magnetico 24h
- * Parametri elettrici: (max. per circuito): 30VDC, 250mA, 0.25W
- * Scocca in alluminio anodizzato e ABS con resinatura completa
- * Certificazione IMQ-SISTEMI DI SICUREZZA: Grado 3, Classe Ambientale IV secondo EN 50131-2-6:2008-09.

2. CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

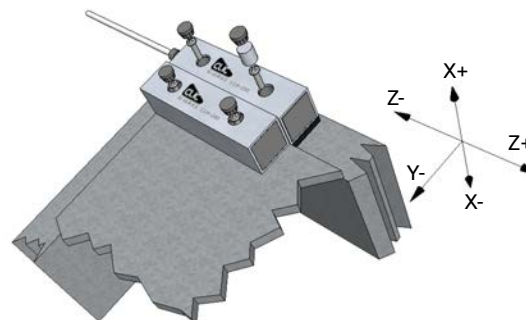


3. COLLEGAMENTO DEL SENSORE

- * Tamper - coppia intrecciata: verificare il funzionamento del sensore anti-rimozione inserendo il magnete fornito in dotazione nel foro opposto alla direzione uscita cavo (SX nella figura) monitorando l'uscita della coppia di fili intrecciati.
- * Assemblare il sensore all'interno della scocca in alluminio con l'uscita del cavo nella direzione desiderata (SX o DX), fissando la parte sensore alla scocca con le due viti svasate come da figura.
- * Il cavo può essere protetto avvitando in fase di installazione:
 - il passacavo semplice;
 - il passacavo portaguaina ed una qualunque guaina protettiva con diametro interno da 8mm;
 - la guaina rinforzata in acciaio inox, articolo TSEC **CLH-2G**.



4. INSTALLAZIONE IN LINEA: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



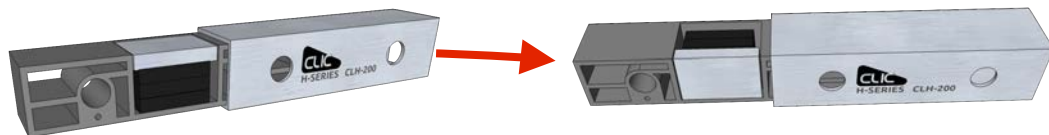
Asse	Azione	Distanza su mat. non ferromagn.	Distanza su mat. ferromagn.
Z+	Allontanamento	30*	25*
	Avvicinamento	20*	18*
Z-	Allontanamento	25*	23*
	Avvicinamento	18*	18*
X+	Allontanamento	22*	24*
	Avvicinamento	15*	18*
X-	Allontanamento	22*	24*
	Avvicinamento	15*	18*
Y-	Allontanamento	20	20
	Avvicinamento	12	12

*Considerato alla distanza nominale di 8mm

- * Il contatto viene venduto nella configurazione standard per installazione in linea.
- * Montare sensore e magnete come indicato in figura.
- * Inserire il magnete del sistema anti-rimozione nel foro opposto al lato uscita cavo.
- * I tappi coprivate sono sigilli anti-tamper: posizionarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

ATTENZIONE: I MAGNETI CLIC SONO MOLTO POTENTI. SI ABBA CAUTELA NEL MONTAGGIO IN MODO DA NON FERIRSI, SPECIALMENTE IN PRESENZA DI OGGETTI APPUNTITI.

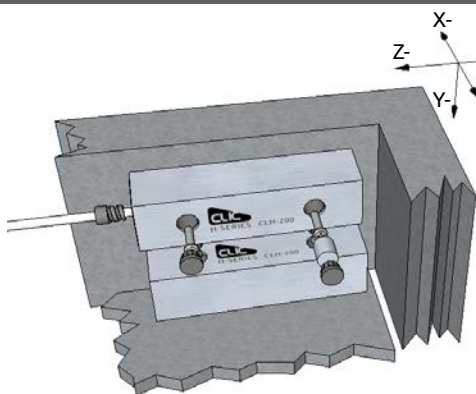
5. PREPARAZIONE DEL MAGNETE PER INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO



Magnete assemblato per installazione in linea (configurazione standard)

Magnete assemblato per installazione ad angolo retto

6. INSTALLAZIONE AD ANGOLO RETTO: DISTANZE DI FUNZIONAMENTO IN mm



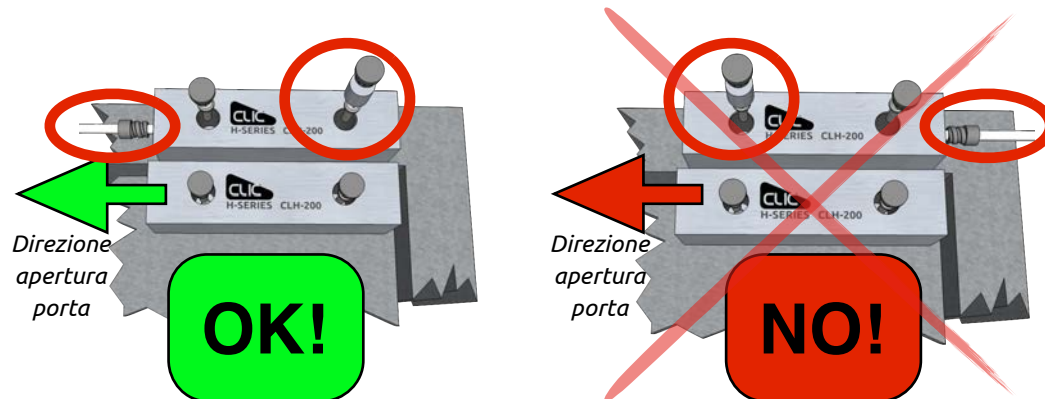
Asse	Azione	Distanza su mat. non ferromagn.	Distanza su mat. ferromagn.
Z+	Allontanamento	30*	22*
	Avvicinamento	20*	16*
Z-	Allontanamento	25*	23*
	Avvicinamento	18*	18*
X+	Allontanamento	22*	22*
	Avvicinamento	15*	15*
X-	Allontanamento	22*	22*
	Avvicinamento	15*	15*
Y-	Allontanamento	20	20
	Avvicinamento	12	12

*Considerato alla distanza nominale di 8mm

- * Ri-configurare il magnete per l'installazione in orizzontale, come indicato nel paragrafo precedente
- * Installare sensore e magnete come indicato in figura.
- * Inserire il magnete del sistema anti-rimozione nel foro opposto al lato uscita cavo.
- * I tappi copri-vite sono sigilli anti-tamper: posizzarli solo dopo il test finale del sistema.
- * Per ottenere la massima sicurezza si raccomanda di minimizzare sempre la distanza di lavoro tra magnete e sensore.

7. INSTALLAZIONE SU PORTE SCORREVOLI

- * Nelle installazioni su porte scorrevoli dove il magnete scorre sul sensore, si installi il sensore con il **lato di uscita del cavo nella direzione di apertura della porta**, come mostrato nella figura seguente.
- * In alternativa, si installi il contatto verticalmente, evitando lo scorrimento del magnete sul sensore durante l'apertura della porta.



8. ACCESSORI OPZIONALI

- * Per ottenere il massimo livello di sicurezza possibile, si raccomanda l'installazione con viti di sicurezza.
- * Per la massima sicurezza, si consiglia l'impiego della guaina armata inox specifica per i prodotti linea CLH-200, codice TSEC **CLH-2G10**.
- * Per le installazioni su mezzi forti o porte in ferro sono disponibili come accessorio piastre a saldare con fori filettati M4, codice TSEC **CLH-2MF**
- * Nelle installazioni dove si rendesse assolutamente necessario aumentare la tolleranza di lavoro è possibile impiegare il magnete supplementare, codice TSEC **CLH-2XT**, aggiungendolo al magnete base come illustrato nella figura seguente, rimuovendo uno dei distanziali in gomma. Si noti che la certificazione decade utilizzando questo accessorio.



ATTENZIONE: I MAGNETI CLIC SONO MOLTO POTENTI. SI ABBA CAUTELA NEL MONTAGGIO IN MODO DA NON FERIRSI, SPECIALMENTE IN PRESENZA DI OGGETTI APPUNTITI.